

KUBOTA KOMPAKTBAGGER

KX91-3*a*



Kubota

Bei den Anforderungen an eine moderne und produktiv einsetzbare Maschine lässt der KX91-3 Alpha keine Wünsche offen. Eine feinfühligere Maschinensteuerung sowie die großen Grabkräfte erhöhen die Produktivität und den Fahrerkomfort, KX91-3 Alpha genau die richtige Wahl.

Geradeaus- Fahrfunktion

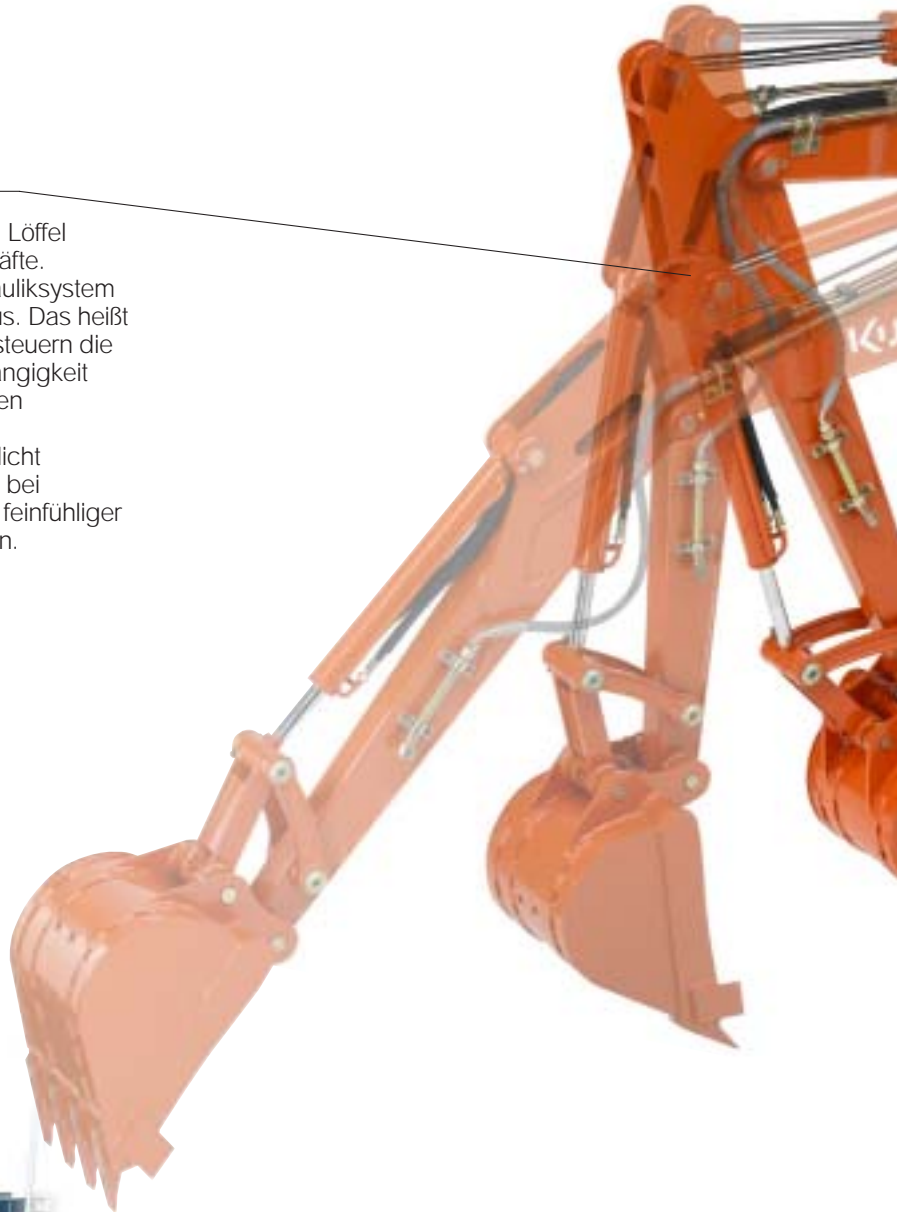
Das "Neue HMS- Hydrauliksystem" ermöglicht die Geradeausfahrt auch bei simultanen Arbeiten mit mehreren Hydraulikfunktionen. Auf diese Weise kann die Maschine sicher und effizient eingesetzt werden.

Große Grabkräfte

Die sehr gute Abstimmung von Löffelstiel- und Löffel bieten dem Fahrer bei Bedarf effektive Grabkräfte. Kubota's einzigartiges, leistungsstarkes Hydrauliksystem nutzt die vorhandene Motorleistung optimal aus. Das heißt je nach Last- und Arbeitssituation regeln und steuern die großen variablen Axialkolbenpumpen, in Abhängigkeit der Steuerhebelposition, optimal den benötigten Hydraulikölstrom der Maschine. Der sehr gute Wirkungsgrad der Axialkolbenpumpen ermöglicht Höchstleistungen für Grab- und Planierarbeiten bei gleichzeitig geringem Kraftstoffverbrauch und feinfühligere Maschinensteuerung in allen Arbeitssituationen.

Vier simultane Arbeitsfunktionen gleichzeitig durchführbar

Wird die simultane Steuerung von Ausleger, Löffelstiel, Löffel und Oberwagen-Drehen gleichzeitig betätigt liefern die beiden variablen Axialkolbenpumpen den benötigten Hydraulikölstrom entsprechend der Steuerhebelstellung ohne Geschwindigkeits- und Leistungsverluste an die jeweiligen Hydraulikzylinder. Höchstleistung bei Grab- und Planierarbeiten ohne Geschwindigkeitsverluste gewährleistet das Kubota - Hydrauliksystem zu jeder Zeit.



KX91-30

ROPS/FOPS Kabine (Stufe 1)

Dank der ROPS-Struktur (Roll Over Protection Structure) und die FOPS-Struktur (Falling Object Protection Structure), gewährleisten die Kabinen eine maximale Arbeitssicherheit für den Maschinenbediener.

Hydrauliksystem, dritte Rücklaufleitung

Die am Ausleger montierte dritte Rücklaufleitung ermöglicht einen größeren Hydraulikölfluß ohne Rückstaudruck zum Hydrauliköltank. Hauptsächlich dient diese zusätzliche Leitung für den Anbau von speziellem Zubehör wie z. B. von Hydraulikhämmern.



Steuerhebel

Der angepasste Hebelhub der hydraulischen Vorsteuerventile und die ergonomisch konstruierten Handgelenkstützen sorgen für eine feinfühligere, präzise Ansteuerung der einzelnen Arbeitsfunktionen.

Hohe Traktionskräfte

Die erhöhten Traktionskräfte der Fahrmotoren und die verbesserte Manövrierfähigkeit ermöglichen den Einsatz der Maschine auch im schwierigen Gelände bei Bagger und Planierarbeiten.



Der KX91-3 Alpha mit seinen unvergleichbaren Merkmalen setzt neue Maßstäbe in der Kompaktbaggerklasse.

Proportional steuerbarer Zusatzsteuerkreis (Service Port)

Die Betätigung des Zusatzsteuerkreis erfolgt jetzt über den rechten Steuerhebel der Vorsteuerung, im oberen Griffbereich des Vorsteuerhebels befindet sich der nach rechts und links zu betätigende proportional wirkende Schalter für die feinfühlig Steuerbarkeit des Zusatzsteuerkreises.

Schnellgangschalter im Planierschild-Steuerhebel

Der Schalter für die Schnellgangbetätigung wurde aus dem Fußbereich verbannt und befindet sich jetzt im Hebel für die Planierschildbetätigung. Durch diese Umbaumaßnahme konnte der Fußraum in dem vorderen Kabinenbereich nicht unerheblich vergrößert werden, selbstverständlich ist der Betätigungsschalter leicht zu erreichen und sitzt direkt im Sichtbereich des Fahrers.

Hydraulikhammer-Betätigung über Schalter am Vorsteuerhebel

Der Betätigungsschalter für die Hydraulikhammerfunktion ist im rechten vorderen Vorsteuerhebel integriert, durch die einfache und komfortable Einfingerbetätigung wird die Hammerfunktion aktiviert oder deaktiviert.

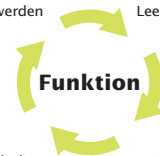


Leerlaufdrehzahlautomatik (AI Auto Idling System)

Wird die hohe Motordrehzahl nicht benötigt, wenn z. B. die Steuerhebel der Maschine länger als 4 Sekunden nicht betätigt werden, reduziert die Drehzahlautomatik (AI) die tatsächliche Motordrehzahl automatisch auf die Leerlaufdrehzahl. Wird die Arbeit wieder fortgesetzt und die Steuerhebel wieder betätigt stellt sich die Motordrehzahl sofort wieder auf die vorgewählte Drehzahl ein. Dieses innovative Steuersystem trägt erheblich dazu bei, das die Arbeitsgeräusche, der Kraftstoffverbrauch, die Abgasemissionen und die laufenden Betriebskosten der Maschine gesenkt werden.

Wenn die Kontrollhebel länger als 4 Sekunden nicht betätigt werden

Senkt sich die Motordrehzahl automatisch zur Leerlaufdrehzahl



Stellt sich die Motordrehzahl sofort wieder auf die vorgewählte Drehzahl ein.

Werden die Kontrollhebel wieder betätigt...

DIGITALE INSTRUMENTENANZEIGE (Kubota KICS - System)



Die neue interaktive und funktionale Digitale- Instrumentenanzeige überwacht und verarbeitet eine Vielzahl von verschiedenen Informationen, wie z. B. die Warnanzeige für die Motortemperatur, den Öldruck und den Kraftstoffstand im Tank. Durch einfache und leicht verständliche Symbole wird der Fahrer immer über den aktuellen Arbeitszustand der Maschine informiert. Auch die laufenden Motordaten, wie z. B. die aktuelle Motordrehzahl, Betriebsstunden, Wassertemperatur etc. können ständig abgefragt werden. Beim Auftanken der Maschine kann im betätigten Wiederauftankmodus der aktuelle Kraftstoffstand während des Betankungsvorgangs im Tank überwacht werden. Das heißt durch ein akustisches Signal erhält der Bediener die Information über den tatsächlichen Füllstand im Tank, ein unbeabsichtigtes Überfüllen ist somit nicht mehr möglich. Im Service-Modus wird der Fahrer über die Durchführung des betriebsstundenabhängigen Serviceintervalls informiert. Durch eine Vielzahl von weiteren Zusatzfunktionen wird im Fall der Fälle die Fehlersuche erleichtert, evtl. Reparaturzeiten werden erheblich kürzer.



Anzeige für die Sprachauswahl



Information über die durchzuführenden Wartungsarbeiten



Kraftstoffanzeige bei zu niedrigem Kraftstoff

Das Kubota HMS-Hydrauliksystem gewährleistet die Ausführung schneller simultaner Arbeitsbewegungen bei konstanter Leistungsabnahme und ermöglicht dem Fahrer ein bequemerer und präziserer Arbeiten.

Motorinspektion

Die wichtigsten Wartungspunkte wie Motor oder Luftreiniger können einfach und schnell kontrolliert werden. Kraftstofffilter und Wasserabscheider sind unabhängig voneinander unter der Motorhaube montiert, dies gewährleistet eine schnelle Zugänglichkeit und einfache Wartung. Zusätzlich zum Zugang durch die Motorhaube ist eine Wartungsklappe hinter dem Sitz angebracht. Dadurch wird der Zugriff zur anderen Seite des Motors sowie zu den Einspritzdüsen und weiteren wichtigen Bauteilen erleichtert.



Kubota Motor

Kubotas einzigartiges E-TVCS Verbrennungssystem (Drei-Wirbel-Verbrennungssystem) ermöglicht hohe Leistung, geringe Vibrationen und einen niedrigen Kraftstoffverbrauch, zusätzlich minimiert es die Abgasemissionen. Aus der umfangreichen Modellpalette der Kubota Dieselmotoren wurde für den KX91-3 Alpha der optimale Motor ausgewählt. Aufgrund der hervorragenden Abstimmungsmöglichkeiten zwischen Motor - Hydraulik - Leistung ist der Kraftstoffverbrauch um ca. 5 % im Vergleich zum Vorgängermodell gesenkt worden. Für die Senkung Ihrer Betriebskosten und dem Umweltschutz ist der KX91-3 Alpha die richtige Wahl.



Hydraulisches Steuerventil

Das hydraulische Steuerventil befindet sich unter der rechten Haube, seitlich neben der Kabine. Zur Inspektion und Überprüfung wird die Haube einfach durch das Entriegeln eines Hakens nach vorne geöffnet. Für weitere Wartungs- oder Reparaturarbeiten kann im Bedarfsfall die komplette Verkleidung des Oberwagens mit einfachen Werkzeugen schnell und leicht entfernt werden.



Geschützte Löffelzylinder- Hydraulikschläuche

Zur Vermeidung von Hydraulikschlauchschäden sind die Schläuche innerhalb des Löffelstiels geschützt montiert. Diese Maßnahme verlängert die Lebensdauer und senkt die Reparaturkosten. Auch das Sichtfeld des Bedieners wurde hierdurch erweitert.

Zylinderschutz für den Auslegerzylinder

Der neue V-förmige Zylinderschutz aus Stahlblech schützt den Zylinder und die Kolbenstange des Auslegerzylinders optimal vor Schäden die z. B. bei Abbrucharbeiten mit einem Hydraulikhammer, oder durch herabfallende Steine beim Beladen eines LKW's entstehen können.

Sperrsystem für den Fahrtrieb

Beim Hochklappen der rechten Steuerkonsole sind auch die Betätigungshebel für den Fahrtrieb mechanisch verriegelt. Mit dieser zusätzlichen Sicherheitsmaßnahme wird eine unbeabsichtigte Bewegung der Maschinen, hauptsächlich beim Ein- und Aussteigen in die Kabine vermieden.



Negativ- Bremse am Drehmotor

Durch die Negativ-Bremse am Drehmotor wird die Drehfunktion automatisch gesperrt. Aktiviert wird die Bremse beim Abstellen des Motors oder durch das hochklappen der Steuerkonsole. Ein Drehsperrbolzen für den Oberwagen in Transportstellung ist nicht mehr notwendig.

Geteilte Hydraulikschläuche

Die Hydraulikschläuche vom Ausleger- und dem Planierschilder sind bei dem Modell KX91-3 Alpha geteilt, d. h. sie sind jetzt zweiteilig ausgeführt und können so bei einer Beschädigung problemlos Vorort ausgetauscht werden. Der Vorteil dieser geteilten Hydraulikschläuche ist für den Fall der Fälle eine Zeitersparnis von 60 % im Vergleich zu den herkömmlichen Maschinen ohne geteilte Schläuche.

Ausleger-Lasthalteventil

Die Serienmäßig eingebauten Lasthalteventile verringern das durch die Schwerkraft ausgelöste Absinken des Auslegers und ermöglichen so ein sicheres Anheben von Lasten.

Standard Ausrüstung

Motor/Kraftstoffsystem

- Doppeltes Luftfilterelement
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Leerlaufdrehzahlautomatik (AI-System)

Sicherheitskabine

- ROPS (Roll-Over Protective Structure, ISO3471)
- FOPS (Falling Objects Protective Structure) Stufe 1
- Komfortsitz mit gewichtsabhängiger Sitzfedereinstellung
- Sicherheitsgurt
- Hydraulische Vorsteuerung mit Handauflagestützen
- Fahrbetätigungshebel mit Fußpedale
- Kabinenheizung mit Frontscheibenenteisung
- Nothammer (Kabine)
- Frontscheibenöffnungssystem mit 2 Gasdruckdämpfern
- 12 V Radiovorbereitung
- 2 Lautsprecher und Antenne für Radio/Stereoanlage

Unterwagen

- 300 mm breite Gummikette
- 1 x Obere Laufrolle
- 3 x Außenführende untere Laufrollen
- 2 Fahrgeschwindigkeiten über Schalter im Planierschild-Betätigungshebel
- Halterung für Kettenverriegelung

Hydrauliksystem

- Notabsenkung über Druckspeicher
- Hydraulische Messanschlüsse
- Geradeaus Fahrfunktion
- Dritte Rücklaufleitung
- Betätigung des Zusatzsteuerkreis im rechten Vorsteuerhebel

Sicherheitssystem

- Motorsicherheitsstarteinrichtung in der linken Steuerungskonsole
- Fahrantriebsverriegelungssystem in der linken Steuerungskonsole
- Bremssystem für Oberwagen drehen
- Lasthalteventile für Ausleger im Steuerblock

Arbeitsausrüstung

- 1275 mm Standardarm
- Zusatzsteuerkreis bis Ende Löffelstiel
- 2 Arbeitsscheinwerfer an der Kabine
1 Arbeitsscheinwerfer am Ausleger

Optionale Ausrüstung

Arbeitsausrüstung

- 1550 mm Langer Arm
- Teleskop-Arm

Unterwagen

- 300 mm Stahlketten (+ 95 kg)

Sicherheitskabine

- Radio Einbaupaket

Sicherheitssystem

- Überlastwarneinrichtung/ Rohrbruchsicherung für Ausleger/Löffelstiel/ Planierschild
- Elektronische Diebstahl-Sicherung

Sonstiges

- Sonderlackierung in RAL-Spezifikation auf Anfrage

Hydraulik

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Schlauchkit für Greiferanbau

Grabwerkzeuge

- Mechanische Schnellwechseleinrichtung
- Verschiedene Tieflöffel für Schnellwechseleinrichtung
- Hydraulische Grabenräumlöffel für SW Anbau

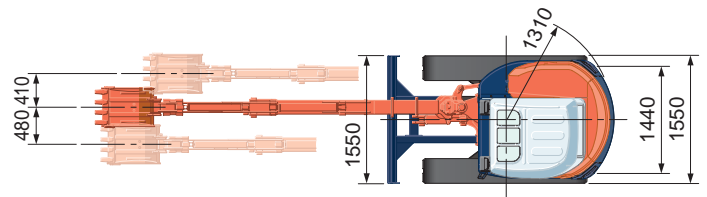
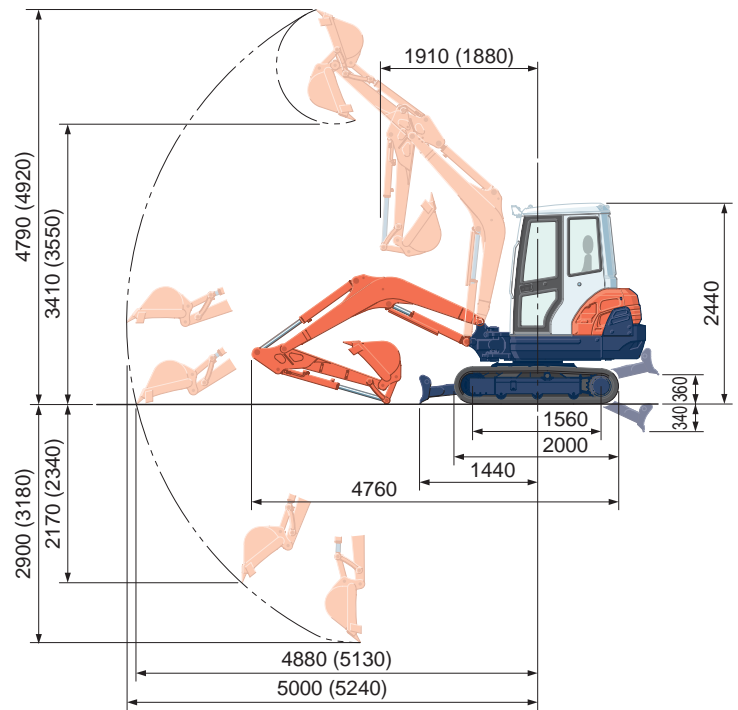


TECHNISCHE DATEN

*Gummiketten-Typ

Gewicht der Maschine (Gummikette)		Kabine	kg	3240
Löffelkapazität (Standard: SAE/CECE)			m ³	0,089/0,078
Löffelbreite	Mit Seitenschneider		mm	495
	Ohne Seitenschneider		mm	470
Motor	Modell Kubota		D1503-M-EBH-1-EC-N	
	Typ		Wassergekühlter Dieselmotor mit hängenden Ventilen E-TVCS	
	Leistung DIN 70020 (ISO9249)	PS bei U/min		26.6/2200 (25.6/2200)
		kW bei U/min		19,6/2200 (18.8/2200)
	Anzahl der Zylinder		3	
	Bohrung × Hub		mm	83 × 92,4
Hubraum		ccm ³	1499	
Gesamtlänge		mm	4760	
Gesamthöhe		Kabine	mm	2440
Drehgeschwindigkeit		U/min	9,0	
Gummikettenbreite		mm	300	
Achsabstand		mm	1560	
Planierschild-Abmessungen (Breite × Höhe)		mm	1550 × 335	
Hydraulikpumpen	P1, P2		Axialkolbenverstellpumpe	
	Fördermenge	ℓ/min	40 + 40	
	Hydr. Druck	MPa (kgf/cm ²)	23,5 (240,0)	
	P3		Zahnradpumpe	
	Fördermenge	ℓ/min	21	
	Hydr. Druck	MPa (kgf/cm ²)	19,6 (200,0)	
Max. Reißkraft am Löffelstiel		daN (kgf)	1830 (1867)	
Max. Außbrechkraft am Löffelzahn		daN (kgf)	2990 (3050)	
Auslegerschwenkwinkel (links/rechts)		Grad °	80/50	
Zusätzlicher Steuerkreis	Fördermenge	ℓ/min	40	
	Hydr. Druck	MPa (kgf/cm ²)	23,5 (240,0)	
Hydrauliktankkapazität		ℓ	36	
Kraftstofftankkapazität		ℓ	48	
Max. Fahrgeschwindigkeit	1. Gang	km/h	3	
	2. Gang	km/h	4,6	
Bodendruck		Kabine	kPa (kgf/cm ²)	32,3 (0,33)
Bodenfreiheit		mm	295	

ABMESSUNGEN



(): Langer Arm
Einheit: mm

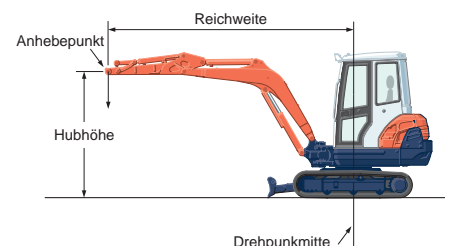
HUBLASTTABELLE

Hubhöhe	Reichweite (3m)						Reichweite (4m)		
	Über Schild		Über die Seite 360°	Über Schild		Über die Seite 360°	Über die Seite 360°		
	Schild abgesenkt	Schild angehoben		Schild abgesenkt	Schild angehoben		Schild abgesenkt	Schild angehoben	
3m	620 (0,63)	620 (0,63)	620 (0,63)	-	-	-	-	-	
2m	750 (0,77)	750 (0,77)	750 (0,77)	670 (0,68)	590 (0,60)	540 (0,55)			
1m	970 (0,99)	860 (0,88)	780 (0,80)	720 (0,74)	570 (0,58)	520 (0,53)			
0m	1090 (1,12)	830 (0,85)	750 (0,76)	750 (0,77)	560 (0,57)	510 (0,52)			

Bitte beachten:

* Die Tragfähigkeit der Maschine wurde nach ISO 10567 ermittelt, d. h. 75% der statischen Kippbelastung bzw. 87% der hydraulischen Tragfähigkeit der Maschine werden nicht überschritten.

* Die Hublasten wurden inkl. der Standardschaufel, Haken und Seilschlingen bzw. anderen Hilfsmitteln ermittelt.



* Die technischen Daten über den Arbeitsbereich der Maschine wurden mit dem Kubota Standard - Tiefloffel ermittelt, ohne Schnellwechseleinrichtung.
* Technische Daten können jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung zum Zweck der Produktverbesserung verändert werden.

KUBOTA Baumaschinen GmbH

Steinhauser Straße 100
D-66482 Zweibrücken Germany
Telefon : (49) 0 63 32 - 487 - 312
F a x : (49) 0 63 32 - 487 - 101